

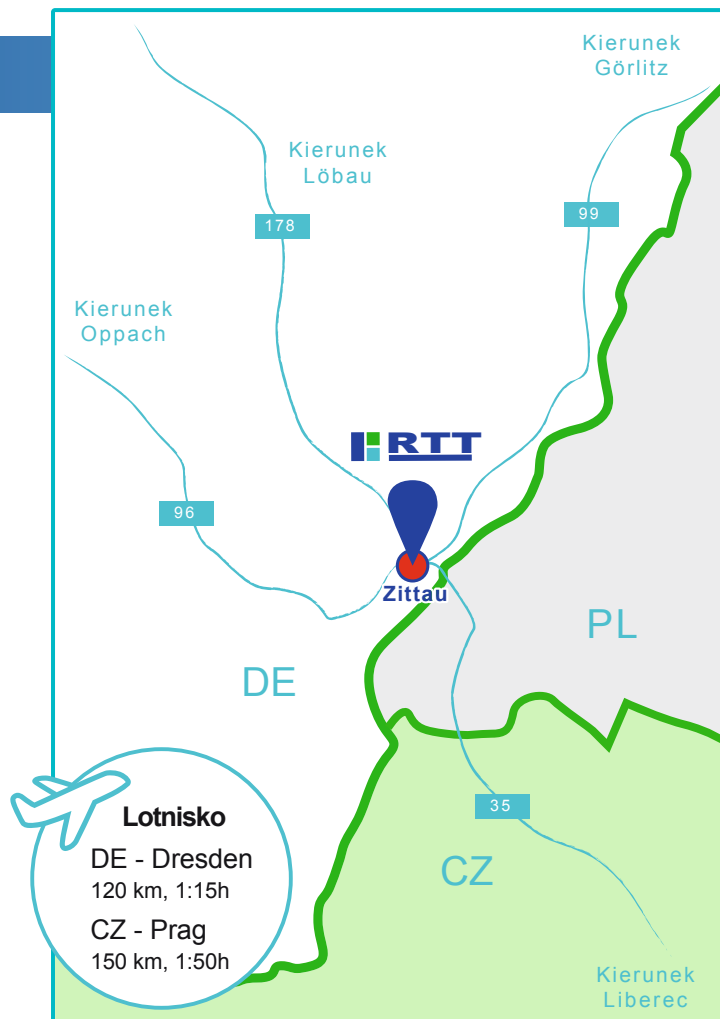
Analiza materiałów i ich przepływu stanowi jedną z kluczowych kompetencji RTT System GmbH od momentu jej założenia w 2010 roku. Cechą wyróżniającą wszystkie produkty jest bardzo wysoki stopień własnej produkcji i rozwoju.

Flakeanalyser 2.0 to pierwszy oparty na sztucznej inteligencji multisensoryczny system do niedestrukcyjnej kontroli jakości i analizy materiałowej przemiału lub płatków z tworzyw sztucznych.

Najnowocześniejsza technologia HSI umożliwia bardzo szeroki zakres wykrywanych materiałów. W połączeniu z integracją kolorowej kamery o wysokiej rozdzielczości, system ten umożliwia rejestrowanie kolorów obiektów związanych z materiałem. Ta kombinacja danych z kamery jest podstawą do oceny jakości i może być również pomocna w określaniu dalszych etapów procesu.

Pomiary punkt po punkcie koloru i materiału stanowią podstawę do opartej na sztucznej inteligencji oceny danych analitycznych. Analizator płatków drugiej generacji jest teraz w stanie statystycznie oceniać czarne lub ciemne obiekty. W praktyce oznacza to bardziej precyzyjną analizę materiału, ponieważ obiekty te są ujęte w zestawieniu statystycznym.

System ten jest wyposażony w urządzenie zasysające, które po pomiarze kieruje próbkę do pojemnika zbiorczego. Dzięki temu system oczyszcza się samoczynnie. Wszystkie niezbędne korekty kamer, jak również dozowanie i dystrybucja materiału są wykonywane automatycznie.



#### RTT System GmbH

Hirschfelder Ring 9a  
02763 Zittau | Niemcy

T +49 (0) 35 83 54 089 - 0  
F +49 (0) 35 83 54 089 - 83

info@RTT-System.de  
www.RTT-System.de



# flakeanalyser

System czujników obrazu hiperspektralnego

# flakeanalyser

Flakeanalyser jest urządzeniem analitycznym pracującym z zastosowaniem technologii NIR, przeznaczonym do szybkiej i niedestrukcyjnej kontroli jakości i analizy materiałowej przemiałów z tworzyw sztucznych.

## FUNKCJE URZĄDZENIA

- analiza przemiałów i płatków z tworzyw sztucznych w oparciu o sztuczną inteligencję według typu:
  - materiału
  - koloru obiektu
  - objętości
- równoczesna klasyfikacja wykrytych obiektów według koloru i materiału
- statystyczne uwzględnienie czarnych i ciemnych obiektów
- oszacowanie wagi na podstawie zmierzonych objętości
- wyznaczanie wielkości frakcji
- z możliwością przekształcenia w pomiar ciągły ("inline")
- solidny i nowoczesny design
- intuicyjna obsługa za pomocą ekranu dotykowego
- automatyczne generowanie protokołów pomiarowych
- automatyczna archiwizacja wyników analizy

## DANE TECHNICZNE

- |  |                              |  |  |                                      |  |
|--|------------------------------|--|--|--------------------------------------|--|
| ■ <b>Wymiary:</b><br>1.670 mm wysokość<br>1.050 mm szerokość<br>795 mm głębokość | ■ <b>Waga:</b><br>ok. 250 kg | ■ <b>Moc przyłączeniowa:</b><br>2,1 kW (230 VAC, 16 A) | ■ <b>Wielkość ziarna:</b><br>2 - 30 mm | ■ <b>Objętość próbki:</b><br>ok. 8 l | ■ <b>Przepustowość:</b><br>ok. 250 g/min |
|--|------------------------------|--|--|--------------------------------------|--|



## NAPEŁNIANIE

Próbka materiału jest podawana do urządzenia za pośrednictwem zasobnika

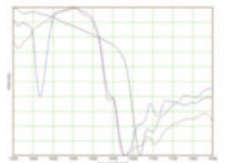


## INTERFEJS UŻYTKOWNIKA



## ANALIZA POPRZECZ ZASTOSOWANIE SPEKTROSKOPII BLISKIEJ PODCZERWIENI

System czujników z technologią hiperspektralnego obrazu o wysokiej rozdzielczości rejestruje charakterystyczne spektrum.



## ZWROT MATERIAŁU

Przeanalizowana próbka materiału jest dozowana do pojemnika po zakończonym pomiarze.



## WYNIK

Rezultaty są eksportowane do EXCELa, wysyłane E-mailem i drukowane na drukarce etykiet.

## PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ

- Poliolefiny
- płatki PET
- Tworzywa sztuczne stosowane w odpadach elektronicznych